



Mittelstand 4.0
Kompetenzzentrum
Darmstadt



kompetenzzentrum-darmstadt.digital



06151 871-1174



UMSETZUNGSPROJEKTE

Gemeinsam mit kleinen und mittleren Unternehmen
realisierte Digitalisierungsvorhaben

Mittelstand-
Digital

Gefördert durch:



Bundesministerium
für Wirtschaft
und Energie

aufgrund eines Beschlusses
des Deutschen Bundestages

Liebe Interessierte,

als das Mittelstand 4.0-Kompetenzzentrum Darmstadt im Jahr 2016 an den Start ging, war die Vision klar: Den Mittelstand mit Fokus auf den Raum Südhessen bei der Digitalisierung unterstützen und dadurch langfristig wettbewerbsfähig bleiben.

Damit folgen wir dem Leitgedanken des Förderschwerpunkts Mittelstand-Digital, dem wir angehören. Unsere 21 Umsetzungsprojekte, die seitdem abgeschlossen worden, zeigen den Erfolg der Initiative. Sie gingen oft aus Fachgesprächen oder Workshops hervor, die an unserem Kompetenzzentrum angeboten werden. Die Ergebnisse der Projekte sehen wir auch als lehrreiche Beispiele über die vielfältigen Ansätze und Möglichkeiten, die mit dem Schlagwort Digitalisierung in Verbindung gebracht werden können. Aus diesem Grund möchten wir Ihnen diese Broschüre an die Hand geben. Wir möchten Ihnen hierin aufzeigen, wie Digitalisierung in der Praxis kleiner und mittlerer Unternehmen (KMU) zum Erfolg führen kann.

Digitalisierung ist vielfältig und bedeutet für jedes Unternehmen eine andere Strategie.

Wir wünschen uns, dass die Beispiele Sie zu einer eigenen Erfolgsgeschichte anregen!



INHALT

Unikate in Serie	1
Energie 4.0 im Dialysezentrum	2
Digitale Modelle für alle	3
Digital besser biegen	4
Digitalisierung in der Intralogistik	5
Effizienter durch Digitalisierung	6
Digital in eine glänzende Zukunft	7
Griffige Produkte digital entwickeln	8
Kleinserien im grossen Stil	9
Digital in See stechen	10
Digital immer unter Strom	11
Digitale Auftragsverfolgung	12
Intelligente Bremsbeläge durch Sensorintegration	13
Mit digitalem Datenmanagement zur papierlosen Produktion	14
Digitale Qualitätssicherung mit optischer Messtechnik	15
Digitales Energie- und Instandhaltungsmanagement	16
Zustandsüberwachung durch Schallemissionsverfahren	17
Reduzierung von Medienbrüchen und Informationsverlusten	18
Künstliche Intelligenz für Laserbearbeitungssysteme	19
Produktvisualisierung durch Augmented Reality	20
Optimierte Qualitätssicherung in der Farbherstellung	21



UNIKATE IN SERIE

Die Munsch Chemie-Pumpen GmbH stellt Chemiepumpen für verschiedene Anwendungen her und exportiert diese weltweit. Bedingt durch regionale Normen und spezifische Anforderungen sind diese Spezialpumpen kundenspezifische Produkte.

- Standort: Ransbach-Baumbach
- Mitarbeiter: 120
- Branche: Maschinen- und Anlagebau



✓ Umsetzungsprojekt:

Gestaltung eines durchgängigen Prozesses zur Fertigung der Pumpen – vom Produktkonfigurator bis an die Werkzeugmaschinen – sowie die Entwicklung der dafür benötigten Software unter Einbezug der vorhandenen IT.

✓ Projekterfolg:

Kürzere Durchlaufzeiten (bis zu 80 Prozent) und minimierte Fehlerquote bei der Fertigung kundenspezifischer Pumpen.

QR-Code scannen &
mehr erfahren!





ENERGIE 4.0 IM DIALYSEZENTRUM

Die adviceING GmbH plant und errichtet Dialysezentren im Kundenauftrag und kümmert sich um die Dialysefachplanung. Das Ziel dabei ist, die Dialyseprozesse in Einklang mit den baulichen Gegebenheiten sowie den technischen und gesetzlichen Anforderungen zu bringen.

- Standort: Dialysezentrum Mosbach
- Mitarbeiter: 25
- Branche: Medizintechnik



DIALYSE PLANUNGS GRUPPE

✓ Umsetzungsprojekt:

Einführung eines Ressourcen-Monitorings, um den Energie- und Wasserverbrauch bei der Erzeugung von Dialyseflüssigkeit zu optimieren und die Anlagen auf verbrauchsrelevante Fehler hin zu überprüfen.

✓ Projekterfolg:

Monitoring wichtiger Energiekennzahlen mithilfe einer Low-Budget-Lösung auf Basis eines Raspberry Pi.

QR-Code scannen &
mehr erfahren!



DIGITALE MODELLE FÜR ALLE

Die Rittal GmbH & Co. KG entwickelt Lösungen für Schaltschränke, Stromverteilung, Klimatisierung, IT-Infrastruktur sowie Software und Service.

- Standort: Herborn
- Mitarbeiter: 1.800
- Branche: Maschinen- und Anlagebau



✓ Umsetzungsprojekt:

Gestaltung interner Prozesse sowie Entwicklung einer passenden Webanwendung, die anhand von 3D-Modellen Informationen zu kundenindividuellen Produkten zur Verfügung stellt.

✓ Projekterfolg:

Effizientere Planung, Umsetzung und Evaluation des Fertigungsprozesses für kundenindividuelle Produkte sowie erleichterte Produktdokumentation.

QR-Code scannen &
mehr erfahren!



BESSER DIGITAL BIEGEN

Die Herkules Wetzlar GmbH fertigt Biegemaschinen und Biegeteile in unterschiedlichen Materialien sowie Profilkonturen.

- Standort: Solms-Oberbiel
- Mitarbeiter: 20
- Branche: Maschinen- und Anlagebau



✓ Umsetzungsprojekt:

Entwicklung eines ganzheitlichen Messkonzepts sowie Realisierung eines Handmessgeräts zur digitalen Produktdatenerfassung bzw. Rekonstruktion der Profilkontur durch „Abfahren“ der Biegeteile.

✓ Projekterfolg:

30 bis 70 Prozent Zeiteinsparung bei der Qualitätskontrolle durch vereinfachte Soll-Ist-Abgleiche sowie eine durchgängige Erfassung der Produktdaten.

QR-Code scannen &
mehr erfahren!



DIGITALISIERUNG IN DER INTRALOGISTIK

Die Anlagenbau Günther GmbH fertigt Sondermaschinen für die Recyclingbranche, wobei die mobilen und stationären Maschinen die gesamte Prozesskette abdecken – von der Materialannahme und Dosierung über das Transportieren bis hin zum Separieren und Sieben.

- Standort: Wartenberg-Angersbach
- Mitarbeiter: 100
- Branche: Maschinen- und Anlagebau



✓ Umsetzungsprojekt:

Entwicklung eines individuellen, auf Tablet-Computern bereitgestellten Assistenzsystems für Mitarbeiter im Geschäftsbereich Lager: Unterstützung bei Wareneingangs- und Warenausgangsprozessen sowie bei der Kommissionierung und Qualitätssicherung.

✓ Projekterfolg:

Verbesserte Intralogistik durch Navigationshinweise sowie eine Schnittstelle zur Bereitstellung von Teilen zur Montage.

QR-Code scannen &
mehr erfahren!



EFFIZIENTER DURCH DIGITALISIERUNG

Die HEMA Maschinen- und Apparateschutz GmbH fertigt Schutzsysteme für den internationalen Maschinenbau, wie Schutz- und Sichtsysteme sowie Klemm- und Bremssysteme.

- Standort: Seligenstadt
- Mitarbeiter: 600
- Branche: Maschinen- und Anlagebau



✓ Umsetzungsprojekt:

Identifizierung von informationslogistischen Verschwendungen sowie Entwicklung eines Traceability-Systems zur Rückverfolgung von Bauteilen in der Klemmsystem-Produktion.

✓ Projekterfolg:

Effizientere Prozesse in der Fertigung von Klemmsystemen.

QR-Code scannen &
mehr erfahren!



DIGITAL IN EINE GLÄNZENDE ZUKUNFT

Die Friedrich Binder GmbH & Co. KG fertigt Schmuckketten. Dabei erfolgt der gesamte Herstellungsprozess vor Ort – von der Schmelze über das Drahtziehen bis hin zur Veredelung.

- Standort: Mönsheim
- Mitarbeiter: 240
- Branche: Schmuckherstellung

BINDER

✓ Umsetzungsprojekt:

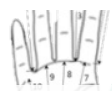
Digitalisierung von Bestandsanlagen durch geeignete Sensorik, um den Energieverbrauch zu erfassen und darauf basierend Energieeffizienzpotenziale zu identifizieren.

✓ Projekterfolg:

Umsetzung eines Echtzeit-Energiemonitorings der Anlagen sowie Ansatzpunkte bzw. Maßnahmen für eine energieeffizientere Produktion.

QR-Code scannen &
mehr erfahren!

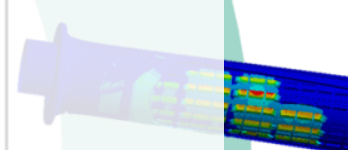




Hand Position

Hand Geometrie

GRIFFIGE PRODUKTE DIGITAL ENTWICKELN



Druckverteilung

Die Ergon International GmbH entwickelt und produziert ergonomische Sättel, Sattelstützen, Pedale und Griffe für Fahrräder sowie Handschuhe und Rucksäcke für Radfahrer.

- Standort: Koblenz
- Mitarbeiter: 21
- Branche: Konsumgüter



✓ Umsetzungsprojekt:

Entwicklung und Validierung eines virtuellen Hand-Griff-Modells, um die Produktentwicklung von Fahrradgriffen effizienter zu gestalten, zu objektivieren und reproduzierbare Ergebnisse zu erhalten.

✓ Projekterfolg:

Erhalt von objektiven Entscheidungskriterien und Zeiteinsparung in der Produktentwicklung sowie verbesserte Funktionalität der entwickelten Fahrradgriffe.

QR-Code scannen &
mehr erfahren!



KLEINSERIEN IM GROSSEN STIL

Die Jakob Maul GmbH stellt in Kleinserienfertigung Nischenprodukte für den täglichen Bürobedarf her, die auch weltweit exportiert werden.

- Standort: Bad König
- Mitarbeiter: 200
- Branche: Konsumgüter und Handel

MAUL

✓ Umsetzungsprojekt:

Identifizierung (produktions-)logistischer Engpässe und Verluste durch die Kombination von Wertstromanalyse 4.0 mit Leistungs- und Auftragsdaten aus dem ERP-System sowie darauf basierende Verbesserung innerbetrieblicher Prozesse.

✓ Projekterfolg:

Optimierte Materialflüsse durch eine digitale Abbildung der Produktionslogistik; verbesserte Lagerplätze, Glättungsmöglichkeiten im Tagesverlauf sowie Prognosen der Prozessauslastung zur Mitarbeiterereinsatzplanung.

QR-Code scannen &
mehr erfahren!



DIGITAL IN SEE STECHEN

Der Geschäftsbereich Antriebstechnik / Lohnverzahnung der Klingelberg GmbH entwickelt Kegelradsätze und unterschiedliche Verzahnungskomponenten für Kegelräder – von Standardlösungen bis hin zu High-End-Anwendungen.

- Standort: Hückeswagen
- Mitarbeiter: 80
- Branche: Maschinen- und Anlagebau



✓ Umsetzungsprojekt:

Realisierung eines intelligenten Kegelradsatzes für Ruderpropeller durch Sensorintegration, um reale Lastdaten während des Betriebs zu erfassen und kabellos zu übertragen.

✓ Projekterfolg:

Zustandsüberwachung (Condition Monitoring) des Kegelradsatzes sowie verbesserte Produkt- bzw. Dienstleistungsentwicklung durch Anwendung der Erkenntnisse aus den Betriebslastdaten des Kegelradsatzes..

QR-Code scannen &
mehr erfahren!



DIGITAL IMMER UNTER STROM

Die Firma Kunzlerstrom ist Dienstleister für die Sicherheitsstromversorgung – von der Bedarfsermittlung über die Konstruktion und Montage bis hin zur Prüfung, Wartung und Instandsetzung.

- Standort: Maintal
- Mitarbeiter: 21
- Branche: Maschinen- und Anlagebau

KUNZLERSTROM
immer und überall

✓ Umsetzungsprojekt:

Modellierung des gesamten Instandhaltungsprozesses sowie Entwicklung einer Web-Anwendung zur Unterstützung der Tourenplanung und einer Web-Anwendung zur digitalen Abbildung des Wartungsberichts.

✓ Projekterfolg:

Optimierte Instandhaltungsprozesse, da Mitarbeiter dynamisch mit Informationen versorgt werden können und die Dokumentation digital erfolgt.

QR-Code scannen &
mehr erfahren!



DIGITALE AUFTRAGSVERFOLGUNG

Die LS-Mechanik GmbH fertigt Kaltumformwerkzeuge von Einzelteilen und Kleinserien bis hin zu kompletten Werkzeugsätzen und entwickelt Sondermaschinen.

- Standort: Alsfeld
- Mitarbeiter: 30
- Branche: Maschinen- und Anlagebau



✓ Umsetzungsprojekt:

Entwicklung und Implementierung der RFID-basierten „UniBox“ zur digitalisierten Auftragsverfolgung in der Einzelteil- und Kleinserienfertigung.

✓ Projekterfolg:

Zeiteinsparung bei der Auftragsverfolgung sowie verbesserter und flexiblerer Produktionsablauf. Aufbau einer Datenbasis zur Fertigung, die zur weiteren Produktionsoptimierung genutzt werden kann.

QR-Code scannen &
mehr erfahren!



INTELLIGENTE BREMSBELÄGE DURCH SENSORINTEGRATION

Die LF GmbH & Co. KG entwickelt und produziert innovative Reibmaterialien für Industrie-Kupplungen und Bremsbeläge. Die Fertigung der Reibbeläge erfolgt aus flüssiger Phase und drucklos im niedrigen Temperaturbereich.

- Standort: Leverkusen
- Mitarbeiter: 5
- Branche: Automobilindustrie



✓ Umsetzungsprojekt:

Realisierung intelligenter Reibbeläge durch Integration von Sensoren und entsprechender Datenverarbeitung, um Betriebszustandsinformationen zu gewinnen und eine Eigendiagnosefähigkeit der Beläge zu ermöglichen.

✓ Projekterfolg:

Daten aus dem Inneren des Reibbelags durch Sensorintegration: Schichtdicke und Verschleißzustand können bestimmt werden. Langfristig können selbstoptimierende Bremssysteme angelernt und Rückschlüsse über den Bremsbelag hinaus getroffen werden.

QR-Code scannen &
mehr erfahren!



MIT DIGITALEM DATENMANAGEMENT ZUR PAPIERLOSEN PRODUKTION

Die AWB Aviation GmbH fertigt Bauteile und Geräte aus schwerzerspanbaren Materialien für die Luft- und Raumfahrtindustrie. Das Spektrum reicht dabei von kundenindividuellen Einzelanfertigungen über Kleinserien bis hin zur Serienfertigung.

- Standort: Lampertheim
- Mitarbeiter: 41
- Branche: Maschinen- und Anlagebau



✓ Umsetzungsprojekt:

Entwicklung und Umsetzung eines effizienten Datenmanagements in den Teilbereichen Produktion und Qualitätssicherung: Datenstrukturierung, -speicherung und mitarbeiterorientierte Darstellung auf einem digitalen Endgerät.

✓ Projekterfolg:

Auf Basis der entwickelten Benutzeroberfläche und des abgeleiteten Datenmodells kann das ERP-System angepasst und ein Dienstleister für die Softwareentwicklung des Managementtools beauftragt werden.

QR-Code scannen &
mehr erfahren!



DIGITALE QUALITÄTSSICHERUNG MIT OPTISCHER MESSTECHNIK

Die Dynexa GmbH & Co. KG fertigt im Filament Winding-Verfahren Faserverbundkomponenten aus Glas-oder Carbonfasern, die in den Bereichen Automotive, Werkzeug- und Maschinenbau, Windenergie sowie Antriebstechnik eingesetzt werden.

- Standort: Laudenbach
- Mitarbeiter: 51-200
- Branche: Maschinen- und Anlagebau

DYNEXA

✓ Umsetzungsprojekt:

Entwicklung und Realisierung eines optischen Messsystems zur Überwachung der Bauteilgeometrie von carbonfaser- und glasfaserverstärkten Bauteilen.

✓ Projekterfolg:

Digitales Messsystem zur Unterstützung der Mitarbeiter in der Fertigung und Bauteilkontrolle. Dadurch werden höhere Qualitätsstandards bei gleichzeitig niedrigerem Zeitaufwand erreicht und die Kunden profitieren ihrerseits von geringeren Bauteiltoleranzen.

QR-Code scannen &
mehr erfahren!



DIGITALES ENERGIE- UND INSTANDHALTUNGSMANAGEMENT

Die NCG / WEISS IBC-Servicecenter GmbH bietet Dienstleistungen rund um Intermediate Bulk Container (IBC) an, d.h. industrielle Mehrwegverpackungen. Die angebotenen Leistungen umfassen Abholung, Wiederaufbereitung und Verkauf der Behälter.

- Standort: Bickenbach
- Mitarbeiter: 55
- Branche: Dienstleistung & Transport



✓ Umsetzungsprojekt:

Erarbeitung eines Konzepts zur papierlosen Erfassung der Zählerdaten von Energieversorgungsanlagen und Anbindung einzelner Energieversorgungsanlagen über digitale Schnittstellen an das Unternehmensnetzwerk.

✓ Projekterfolg:

Umsetzung eines digitalen Instandhaltungsmanagements mit Verknüpfung zum Energiemanagement.

QR-Code scannen &
mehr erfahren!



DIGITALE ZUSTANDSÜBERWACHUNG DURCH SCHALLEMISSIONSVERFAHREN

Die InfraServ Wiesbaden Technik GmbH & Co. KG agiert als technischer Dienstleister im Industriepark Kalle-Albert für dort angesiedelte Standortfirmen und für Mittelständler in Region. Zu den Angeboten gehören u.a. die Inspektion, Wartung und Instandhaltung von Maschinen und Anlagen.

- Standort: Wiesbaden
- Mitarbeiter: 400
- Branche: Dienstleistung

iswTECHNIK
Heute Zukunft gestalten.

✓ Umsetzungsprojekt:

Prüfung der Eignung des Acoustic Emission (AE)-Verfahrens für die Identifizierung und Lokalisierung von Risswachstum im laufenden Maschinenbetrieb als Grundlage für frühzeitige Instandhaltungsarbeiten.

✓ Projekterfolg:

Digitales Messsystem zur Unterstützung der Mitarbeiter in der Fertigung und Bauteilkontrolle. Dadurch werden höhere Qualitätsstandards bei gleichzeitig niedrigerem Zeitaufwand erreicht und die Kunden profitieren ihrerseits von geringeren Bauteiltoleranzen.

QR-Code scannen &
mehr erfahren!



REDUZIERUNG VON MEDIENBRÜCHEN UND INFORMATIONSVERLUSTEN

Die Solidtec GmbH ist ein mittelständisches Unternehmen, spezialisiert auf generative Fertigung im Bereich des Rapid Tooling: Dazu werden Spritzgusswerkzeuge aus einer hochfesten Aluminiumlegierung hergestellt, sodass die Bauteile in Originalmaterial produziert werden können.

- Standort: Dieburg
- Mitarbeiter: 120
- Branche: Werkzeugbau

Solidtec
RAPID-TOOLING

✓ Umsetzungsprojekt:

Prozessoptimierung durch Reduzierung von Medienbrüchen und Informationsverlusten – von der Auftragsabwicklung über die Produktion bis hin zu Qualitätsprüfung und Versand.

✓ Projekterfolg:

Die Solidtec GmbH verfügt nun über ein Track- und Tracesystem zum Nachverfolgen von Werkzeugen. Dazu wurden mehrere Scan-Stationen errichtet, die Zugriff auf eine interne Datenbank haben. Dies vermeidet lange Suchzeiten und ermöglicht eine effizientere, individuelle Produktionsplanung.

QR-Code scannen &
mehr erfahren!



KÜNSTLICHE INTELLIGENZ FÜR LASER-BEARBEITUNGSSYSTEME

Die Laserline GmbH produziert Industrielaser für Anwendungen im Multi-Kilowatt-Bereich. Die für die Kunden maßgeschneiderten Industrielaser werden weltweit verkauft und als Strahlquellen in der industriellen Materialbearbeitung eingesetzt.

- Standort: Mülheim-Kärlich
- Mitarbeiter: < 300
- Branche: Elektronik



✓ Umsetzungsprojekt:

Analyse und Visualisierung von Laserdaten aus dem Betrieb mithilfe von Machine Learning-Ansätzen.

✓ Projekterfolg:

Erfahrungsgewinn des Unternehmens mit Datenvisualisierung und -aufbereitung mittels Maschinellern: In der Laserproduktionstechnik ist die Laserline GmbH damit Pionier in diesem Bereich. Zusätzlich ist eine Basis für neue Geschäftsfelder geschaffen, z.B. Predictive Maintenance.

QR-Code scannen &
mehr erfahren!



PRODUKTVISUALISIERUNG DURCH AUGMENTED REALITY

Die Linie M - Metall Form Farbe - GmbH gestaltet, konstruiert, und fertigt seit mehr als 25 Jahren Spielplatzgeräte. Das Produktportfolio umfasst dabei Spielgeräte aus Metall in allen Größenordnungen.

- Standort: Altenstadt
- Mitarbeiter: 25
- Branche: Metallverarbeitung



✓ Umsetzungsprojekt:

Entwicklung und Umsetzung einer Augmented Reality-Anwendung zur Unterstützung des Vertriebs durch Produktvisualisierungen.

✓ Projekterfolg:

Mit der Augmented-Reality-App für mobile Endgeräte kann der Vertrieb die Spielplatzgeräte direkt an ihrem geplanten Aufstellort visualisieren. Das erleichtert die individuelle Beratung und bietet dem Kunden eine verbesserte Entscheidungsbasis.

QR-Code scannen &
mehr erfahren!



OPTIMIERTE QUALITÄTSSICHERUNG IN DER FARBHERSTELLUNG

Die G.E. Habich's Söhne GmbH & Co. KG ist seit mehr als 230 Jahren darauf spezialisiert, ihren Kunden auf Wunsch angepasste Farbtöne einzustellen, zu bemustern und zu fertigen. Das Produktportfolio umfasst dabei Flüssig-, Pasten-, Dispersionsfarben, Pulverpigmente, Masterbatches.

- Standort: Reinhardshagen
- Mitarbeiter: 100
- Branche: Farb- und Lackindustrie



✓ Umsetzungsprojekt:

Datenbasierte, systematische Ursachenanalyse zur frühzeitigen Erkennung von Qualitätsproblemen.

✓ Projekterfolg:

Das Projekt hat mithilfe der Methodik zur datengestützten Problemlösung im Produktionsanlauf gezeigt, wie dieser in Zukunft weiter digitalisiert werden kann. Die HABICH's Söhne GmbH & Co. KG ist nun in der Lage nach Projektabschluss den eingeschlagenen Weg selbst fortzuführen.

QR-Code scannen &
mehr erfahren!





TU Darmstadt

Fraunhofer-Institute

Kammer



Impressum

Herausgeber

Industrie- und Handelskammer
Darmstadt Rhein Main Neckar

Inhalt & Gestaltung

Johanna Menzel
IHK Darmstadt
Rheinstraße 89
64295 Darmstadt
menzel@darmstadt.ihk.de

Bildnachweis

alle Bilder © Kompetenzzentrum Darmstadt
außer:

S. 9 © Jakob Maul GmbH;
S. 11 © Kunzler Service GmbH;
S. 13 © LF GmbH & Co;
S. 14 © AWB Anlagen und Werkzeugbau GmbH & Co. KG;
S. 15 © Dynexa GmbH & Co. KG;
S. 17 © InfraServ Wiesbaden Technik GmbH & Co. KG;
S. 18 © Solidtec GmbH;

Was ist Mittelstand-Digital?

Mittelstand-Digital informiert kleine und mittlere Unternehmen über die Chancen und Herausforderungen der Digitalisierung. Die geförderten Kompetenzzentren helfen mit Expertenwissen, Demonstrationszentren, Best-Practice-Beispielen sowie Netzwerken, die dem Erfahrungsaustausch dienen. Das Bundesministerium für Wirtschaft und Energie (BMWi) ermöglicht die kostenfreie Nutzung aller Angebote von Mittelstand-Digital.

Der DLR Projektträger begleitet im Auftrag des BMWi die Kompetenzzentren fachlich und sorgt für eine bedarfs- und mittelstandsge- rechte Umsetzung der Angebote. Das Wissenschaftliche Institut für Infrastruktur und Kommunikationsdienste (WIK) unterstützt mit wissenschaftlicher Begleitung, Vernetzung und Öffentlichkeitsarbeit.

Weitere Informationen finden Sie unter www.mittelstand-digital.de